

Tables & Conseils

C'EST A VOUS D'ASSURER LA SECURITE DE VOS CHARGES!

Nous indiquons ci après quelques facteurs de surpression. Certain sont dangereux.

- Ne pas charger plus qu'il n'est indiqué
- Ne pas monter une balle plus lourde qu'il n'est indiqué
- Ne pas enfoncez la balle anormalement
- Ne pas utiliser d'amorces magnum si ce n'est avec de la poudre à brûlage lent
- Des balles trop surcalibrées, des balles trop dures ou des étuis trop longs peuvent causer des surpressions
- Des températures élevées, le transport dans un véhicule ou dans un coffre de voiture trop chaud peuvent occasionner des surpressions dans les cartouches

Amorces

Les cartouches d'armes d'épaules et celles des armes de poing requièrent des amorces différentes. Les amorces de fusil sont pourvues d'une coupelle épaisse et robuste pour supporter des pressions élevées. Les amorces de pistolet ont une coupelle plus fine facilitant la détonation sur un léger coup de chien. Les amorces de fusil tout comme celles de pistolet existent en grande (large) et petite (small) dimensions. On peut aussi les avoir en normal ou magnum.

Les amorces doivent toujours être stockées dans leur conditionnement d'origine. Par prudence, il faut toujours porter des verres de protection ou de tir pour tirer ou recharger.

Balles

Les balles de fusil ont en général un cœur en plomb tendre et une chemise en cuivre. Les pointes de balles présentent toute une variété de formes, mais laissent généralement un peu de plomb tendre à nu pour pouvoir s'aplatir lors de l'impact.

La chemise a une double finalité: contrôler l'expansion de la balle et servir de surface de support pendant sa course à vitesse élevée à travers le canon.

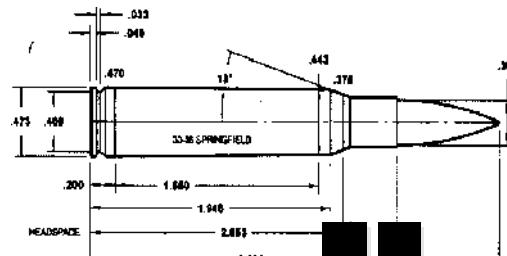
Certaines balles sont pourvues d'une gorge qui doit être presque entièrement masquée par l'étui lors du sertissage. Seule la toute extrémité de la bouche de l'étui est pliée dans cette gorge par l'outil de positionnement de la balle. Le sertissage se fait au détriment de la précision maximale et ne doit pas être pratiqué si ce n'est dans les fusils à magasin tubulaire et dans la plupart des revolvers, sauf si vous utilisez le système exclusif Lee Factory Crimp.

Le moulage des balles est très répandu parmi les amateurs du chargement à main. Il présente une sérieuse économie pour les munitions de fusil ne dépassant pas 600 mètres à la seconde. Les balles moulées peuvent être tout aussi précises que les balles chemisées. Toutefois elle ne s'expand pas aussi bien sur le gibier que les balles chemisées. C'est pourquoi ce n'est qu'une piètre économie que de les utiliser pour la chasse.

Etuis Militaires

On peut se procurer des étuis militaires à bas prix. Ils sont généralement pourvus d'amorces serties. Ceci pour prévenir le flottement de l'amorce dans les armes automatiques qui pourrait provoquer un enrayage inopportun. La sertissure doit être enlevée avant le réamorçage. On peut le faire avec un alésoir ou un mandrin de poche.

On peut même utiliser un Lee Primer Pocket Tool pour réaliser la sertissure.



Etuis

Le meilleur moyen de se procurer des étuis est de garder ceux qui vous viennent de l'usine. On peut aussi acheter des étuis neufs ou usés. Les étuis doivent être propres et sains. Ne pas utiliser d'étuis craquelés ou fissurés. S'ils ont été utilisés plus de deux fois, ils doivent être vérifiés pour s'assurer qu'aucun d'eux ne s'est allongé. Le mieux est de les raccourcir avec un Lee Case Trimmer, pour les ramener automatiquement à la bonne dimension sans qu'il soit besoin de les jauger ou de les mesurer. Après raccourcissement, bien chanfreiner l'intérieur et l'extérieur du collet de l'étui avec l'outil à chanfreiner Lee Chamfer Tool.

Les étuis à bords droits, comme ceux de la plupart des revolvers, se rechargent sur un plateau à trois filières.

Poudre

La poudre est généralement classée comme poudre noire et poudre sans fumée. Il existe aussi la Pyrodex, qui est un substitut pour la poudre noire. Nous n'utiliserons pour le rechargement que de la poudre sans fumée.

Chaque jeu d'outils Lee est fourni avec une dosette à poudre et un tableau de recharge avec un large choix de charges. Des indications supplémentaires peuvent être demandées chez les fabricants de poudre et de balles. Ce sont d'excellentes indications qui doivent être suivies à la lettre.

Il existe différentes sortes de poudre adaptées à différents usages. Des balles à haute densité transversale (une grande longueur par rapport au diamètre) nécessitent une poudre à brûlage lent, ce qui permet une pression maximale soutenue pour gagner un maximum d'accélération dans les limites de pression.

Les balles courtes, légères, utilisent de la poudre rapide donnant une combustion complète à l'intérieur du canon. On peut se procurer très facilement un très grand choix de poudres.

Les poudres doivent toujours être stockées dans leur conditionnement d'origine. Étant donné que la poudre sans fumée est un explosif aussi dangereux à manipuler que l'essence, il ne serait pas prudent de la traiter sans soin et d'en conserver des quantités excessives. Se conformer aux recommandations des fabricants pour le stockage et la manipulation.

Tables de Rechargement

ARME DE POING

CALIBRE	OGIVE	GRNS	AMORCE	POUDRE	GRMS	GRNS	M/SEC.
25ACP	FMJ-RN	50	S	A1	0.08	1.2	155
25ACP	PLOMB RN	51	S	BA10	0.04	0.6	165
25ACP	PLOMB RN	51	S	AS	0.05	0.8	165
25ACP	PLOMB RN	51	S	A1	0.08	1.2	185
32ACP	PLOMB RN	67.7	S	BA10	0.08	1.2	235
32ACP	PLOMB RN	67.7	S	AS	0.12	1.8	280
32ACP	FMJ	77	S	BA10	0.10	1.5	245
32ACP	FMJ	77	S	A1	0.16	2.4	290
32ACP	FMJ	77	S	AS	0.10	1.5	235
32SWL	PLOMB RN	93	S	BA10	0.08	1.2	205
32SWL	PLOMB RN	95	S	AS	0.15	2.3	220
32SWL	PLOMB RN	95	S	BA9	0.23	3.5	200
32SWL	PLOMB WC	96	S	BA10	0.07	1.0	180
32SWL	PLOMB WC	96	S	BA10	0.08	1.2	190
32SWL	PLOMB WC	96	S	BA10	0.10	1.5	230
32SWL	PLOMB WC	98	S	BA10	0.07	1.0	180
32SWL	PLOMB WC	98	S	BA10	0.09	1.3	220
32SWL	PLOMB WC	98	S	A1	0.08	1.2	180
32SWL	PLOMB WC	98	S	BA10	0.08	1.2	220
9MM PARA	JHP	88	S	AS	0.27	4.1	390
9MM PARA	JHP	88	S	A1	0.35	5.4	440
9MM PARA	JHP	88	S	BA9	0.32	5.0	390
9MM PARA	JSP	100	S	BA9	0.30	4.6	370
9MM PARA	JSP	116	S	BA9	0.38	5.8	350
9MM PARA	PLOMB RN	125	S	BA10	0.15	2.3	270
9MM PARA	PLOMB RN	125	S	AS	0.20	3.0	300
9MM PARA	PLOMB RN	125	S	A1	0.22	3.4	310
9MM PARA	PLOMB RN	125	S	BA9	0.28	4.3	330
9MM PARA	PLOMB RN	125	S	BA9	0.30	4.6	300
9MM PARA	FMJ	125	S	SP8	0.43	6.6	390
9MM PARA	PLOMB RN	125	S	AS	0.25	3.8	320
38 SPECIAL	PLOMB WC	145	S	BA10	0.15	2.3	220
38 SPECIAL	PLOMB WC	147	S	BA10	0.15	2.3	210
38 SPECIAL	PLOMB WC	148	S	BA10	0.16	2.5	225
38 SPECIAL	PLOMB WC	148	S	BA10	0.15	2.3	220
38 SPECIAL	PLOMB WC	148	S	AS	0.16	2.5	220
38 SPECIAL	PLOMB WC	156	S	BA10	0.15	2.3	215
38 SPECIAL	JSP	125	S	BA9	0.42	6.5	325
38 SPECIAL	PLOMB SWC	144	S	BA10	0.24	3.7	275
38 SPECIAL	PLOMB SWC	144	S	AS	0.24	3.7	255
38 SPECIAL	PLOMB SWC	144	S	A1	0.32	5.0	270
38 SPECIAL	PLOMB SWC	144	S	BA9	0.44	6.8	320
38 SPECIAL	PLOMB RN	158	S	BA10	0.25	3.8	270
38 SPECIAL	PLOMB RN	158	S	BA9	0.38	5.8	300
38 SPECIAL	PLOMB RN	158	S	A1	0.32	5.0	280
38 SPECIAL	FMJ	158	S	BA9	0.48	7.4	280
38 SPECIAL	JHP	158	S	BA9	0.34	5.2	270
38 SPECIAL	JHP	158	S	A1	0.35	5.4	270
38 SPECIAL	JHP	158	S	AS	0.32	4.9	260
38 SPECIAL	PLOMB RN	158	S	BA9	0.40	6.0	290
38 SPECIAL	PLOMB RN	158	S	A1	0.38	5.8	290
38 SPECIAL	PLOMB SWC	158	S	BA10	0.25	3.9	245
38 SPECIAL	PLOMB SWC	158	S	AS	0.22	3.4	250
38 SPECIAL	JSP	160	S	BA9	0.41	6.3	230
357 MAGNUM	JHP	110	S	BA9	0.68	10.5	505
357 MAGNUM	JHP	110	S	SP3	1.25	19.2	450
357 MAGNUM	JHP	125	S	BA9	0.65	10.0	460
357 MAGNUM	JHP	125	S	SP3	1.25	19.2	460
357 MAGNUM	JHP	125	S	A1	0.56	8.6	430
357 MAGNUM	JHP	140	S	BA9	0.60	9.2	420
357 MAGNUM	JHP	140	S	SP3	1.15	17.7	430
357 MAGNUM	FMJ	148	S	SP3	1.26	19.4	470
357 MAGNUM	JHP	158	S	TU1	1.12	17.2	450
357 MAGNUM	COULE	161	S	SP3	1.20	18.5	420
357 MAGNUM	FMJ	180	S	SP3	1.05	16.2	385
357 MAXIMUM	FMJ	200	S	TU2000	1.40	22.0	460
357 MAXIMUM	FMJ	200	S	SP3	1.30	20.0	455
10MM AUTO	FMJ	200	L	A1	0.32	4.9	275
10MM AUTO	FMJ	200	L	BA9	0.35	5.4	280
10MM AUTO	COULE	170	L	A1	0.34	5.2	320
10MM AUTO	COULE	170	L	BA9	0.38	5.9	315
41 AE	FMJ	200	S	BA9	0.35	5.4	300
41 AE	COULE	195	S	BA9	0.30	4.6	300
44 MAG	JHP	200	L	BA9	0.80	12.3	420
44 MAG	JHP	200	L	BA6	1.60	24.6	440
44 MAG	JHP	200	L	SP3	1.70	26.2	445
44 MAG	JHP	225	L	BA9	0.67	10.3	370
44 MAG	JHP	225	L	SP3	1.65	25.4	430
44 MAG	JHP	240	L	SP3	1.60	24.6	415
44 MAG	COULE	255	L	BA9	0.72	11.0	370
44 MAG	COULE	225	L	SP3	1.60	24.6	430
44 MAG	COULE	268	L	SP3	1.50	23.0	405
45 COLT	PLOMB SWC	250	L	A1	0.55	8.5	270
45 COLT	PLOMB SWC	250	L	BA9	0.65	10.0	320
45 COLT	COULE	256	L	BA10	0.38	5.8	260
45 COLT	COULE	256	L	AS	0.42	6.5	260
45 COLT	COULE	256	L	BA9	0.58	9.0	250
45 ACP	JHP	185	L	BA10	0.27	4.2	255
45 ACP	COULE	185	L	BA10	0.21	3.2	240
45 ACP	COULE	185	L	AS	0.27	4.2	270
45 ACP	COULE	193	L	BA10	0.27	4.2	265

Les données chiffrées dans ces tables ont été déterminées par nos techniciens et représentent des chargements avec les éléments utilisés en laboratoire. Les résultats obtenus sont fonction des éléments utilisés (amorce, étui, balle), de forme et des conditions atmosphériques et peuvent donc varier notablement. En conséquence, nous dégagons toute responsabilité en cas d'incident ou d'accident qui pourraient survenir du fait de l'utilisation de ces tables.

CALIBRE	OGIVE	GNS	AMORCE	POUDRE	GRMS	GRNS	M/SEC.
45 ACP	COULE	193	L	A1	0.42	6.5	300
45 ACP	COULE	193	L	BA9	0.48	7.4	270
45 ACP	JHP	200	L	A1	0.39	6.0	290
45 ACP	JHP	200	L	BA9	0.43	6.6	270
45 ACP	COULE	200	L	BA9	0.41	6.3	280
45 ACP	COULE	200	L	BA10	0.25	3.8	250
45 ACP	COULE	200	L	AS	0.28	4.3	250
45 ACP	COULE	200	L	A1	0.35	5.4	260
45 ACP	JHP	225	L	A1	0.37	5.7	260
45 ACP	FMJ	230	L	BA10	0.26	4.0	230
45 ACP	FMJ	230	L	BA9	0.40	6.0	260

ARME D'ÉPAULE

CALIBRE	OGIVE	GNS	AMORCE	POUDRE	GRMS	GRNS	M/SEC.
22 HORNET	SP	40	S	SP3	0.62	9.5	740
22 HORNET	SP	40	S	BA6	0.60	9.2	640
22 HORNET	SP	45	S	SP3	0.60	9.0	690
22 HORNET	FMJ	45	S	BA6	0.58	8.9	630
22 HORNET	COULE	48	S	BA9	0.22	3.3	460
22 HORNET	COULE	48	S	BA6	0.55	8.5	610
22/250	HP M	50	S	TU2000	1.82	28	104
22/250	HP M	50	S	TU5000	2.28	35	103
22/250	S BT	55	S	TU2000	1.78	27	102
22/250	S BT	55	S	TU5000	2.25	35	102
22/250	S BT	55	S	TU3000	2.18	34	109
22/250	SP	60	S	TU5000	2.15	33	100
222 REM	HP M	50	S	SP10	1.75	27	910
222 REM	SP	50	S	SP7	1.60	24	950
222 REM	SP	53	S	TU2000	1.30	20	950
222 REM	S BT	55	S	TU2000	1.28	20	925
222 REM	S BT	55	S	TU3000	1.21	20	960
222 REM	S SP	55	S	SP10	1.70	24	940
222 REM	S SP	53	S	TU2000	1.42	22	100
222 REM	S SP	53	S	TU2000	1.45	22	100
222 REM	S SP	55	S	TU3000	1.58	24	960
222 REM	S SP	55	S	SP7	1.85	28	930
222 REM	SP	60	S	TU2000	1.42	22	870
222 REM	SP	60	S	SP10	1.75	27	890
223 REM	SP	50	S	TU5000	2.55	39	106
223 REM	S SP	70	S	TU7000	2.72	42	102
223 REM	SP	55	S	SP10	2.00	31	980
223 REM	FMJ	55	S	TU3000	2.37	37	975
223 REM	SP	60	S	TU5000	2.60	40	990
223 REM	SP	75	S	TU7000	2.90	45	100
223 REM	SP	75	S	TU3000	2.35	36	940
223 REM	SP	87	S	TU7000	2.88	44	980
223 REM	SP	87	S	TU7000	2.75	42	920
223 REM	SP	100	S	TU3000	2.38	37	101
223 REM	SP	100	S	TU5000	2.38	37	101
223 REM	SP	87	S	TU7000	2.88	44	980
223 REM	SP	87	S	TU7000	2.75	42	920
223 REM	SP	100	S	TU3000	2.35	36	790
223 REM	SP	100	S	TU5000	2.95	46	980
223 REM	SP	100	S	TU7000	3.35	52	100
223 REM	SP	120	S	TU5000	2.92	45	895
223 REM	SP	120	S	TU7000	3.25	50	925
223 REM	SP	120	S	TU7000	3.25	50	925
223 REM	SP	120	S	TU3000	2.80	43	875
223 REM	SP	120	S	TU5000	3.45	53	840
223 REM	SP	120	S	TU7000	3.45	53	840
223 REM	SP	120	S	TU3000	2.80	43	875
223 REM	SP	120	S	TU5000	3.45	53	840
223 REM	SP	120	S	TU7000	3.45	53	840
223 REM	SP	120	S	TU3000	2.80	43	875

Tables de Rechargement

ARME D'ÉPAULE

CALIBRE	OGIVE	GRNS	AMORCE	POUDRE	GRMS	GRNS	M/SEC.
7x57	HP BT	145		TU5000	2.85	44	830
7x57	SP	160		TU5000	2.75	42	775
7x57	SP	160		SP7	2.80	43	760
7x57	S BT	175		TU5000	2.75	42	775
7x57	COULE	168		TU2000	1.40	22	540
7x57	COULE	168		BA6	1.10	17	450
7x57R	SP	154		TU3000	2.55	39	760
7x57R	SP	154		TU5000	2.80	43	785
7x57R	S SP	160		SP7	2.60	40	720
7x57R	SP	177		TU5000	2.65	41	715
7MM RM	BT SP	145		TU5000	3.70	57	920
7MM RM	BTSP	145		TU7000	4.20	65	945
7MM RM	S SP	160		TU7000	4.10	63	905
7MM RM	S SP	160		TU8000	4.45	69	930
7MM RM	SP	175		TU8000	4.30	66	875
7x64	SP	140		TU3000	3.10	48	895
7x64	BTHP	145		TU5000	3.15	49	845
7x64	SP	160		TU5000	3.10	48	815
7x64	SP	160		TU7000	3.38	52	800
7x64	S SP	160		SP7	2.95	45	750
7x64	S SP	160		SP9	2.65	41	690
7x64	S BT	175		TU5000	3.15	49	790
7x64	S BT	175		TU7000	3.40	52	795
7x64	COULE	168		TU2000	1.55	24	560
7x64	COULE	168		BA6	1.10	17	460
7x65R	BTSP	145		TU5000	3.20	50	860
7x65R	SP	160		TU5000	3.15	49	820
7x65R	SP	175		TU5000	3.10	48	800
7x65R	COULE	168		TU2000	1.55	24	540
7/08 REM	BTSP	115		SP7	2.75	42	870
7/08REM	BTHP	145		TU3000	2.60	40	855
7/08REM	BTHP	145		TU5000	2.76	43	855
7/08REM	SP	145		SP7	2.65	41	820
7/08REM	HP	145		TU3000	2.76	43	870
7/08REM	HP	150		TU3000	2.55	39	830
7/08REM	HP	150		TU5000	2.70	42	835
7/08REM	BTHP	162		TU3000	2.45	38	800
7/08REM	BTHP	162		TU5000	2.63	41	805
280REM	BTSP	145		TU5000	3.20	49	870
280REM	SP	160		TU5000	3.10	48	820
280REM	SP	175		TU5000	3.00	46	785
280REM	SP	175		TU7000	3.30	51	795
7.5x54	BLINDE	151		TU3000	3.00	46	865
7.5x54	BLINDE	151		TU3000	3.10	48	890
7.5x54	BLINDE	151		TU5000	3.15	49	835
300 SAVAGE	HP	130		TU2000	2.35	36	850
300 SAVAGE	SP	150		TU2000	2.20	34	785
300 SAVAGE	SP	150		TU3000	2.40	37	760
300 SAVAGE	RNSP	150		SP7	2.85	44	800
300 SAVAGE	RNSP	150		SP9	2.60	40	770
300 SAVAGE	SP	168		TU3000	2.40	37	745
300 SAVAGE	SP	180		TU3000	2.35	36	725
300 SAVAGE	SP	180		SP7	2.70	41	740
308 WIN	SP	130		TU3000	2.85	44	885
308 WIN	BTSP	150		TU3000	2.85	44	850
308 WIN	BTSP	150		TU5000	2.92	45	795
308 WIN	BT	151		TU3000	2.90	45	870
308 WIN	SP	168		TU3000	2.75	42	800
308 WIN	SP	180		TU3000	2.70	42	770
308 WIN	RNSP	200		TU3000	2.65	41	740
308 WIN	COULE	150		TU2000	1.35	21	445
308 WIN	COULE	180		TU2000	1.30	20	475
30/30 WIN	FN	150		TU3000	2.15	33	725
30/30 WIN	FN	150		SP7	2.40	37	750
30/30 WIN	FN	170		TU500	2.30	35	700
30/30 WIN	FN	170		SP7	2.20	34	680
30/30 WIN	COULE GC	150		BA6	0.95	14	460
303 BRITISH	SP	150		TU3000	2.65	41	770
303 BRITISH	SP	150		SP7	3.05	47	800
303 BRITISH	RNSP	174		TU3000	2.65	41	750
303 BRITISH	SP	180		SP7	2.70	41	710
30/06 SPR	SP	150		TU3000	3.20	49	900
30/06 SPR	SP	150		TU5000	3.40	52	895
30/06 SPR	BTHP	168		TU3000	3.00	46	830
30/06 SPR	BTHP	168		TU5000	3.25	50	850
30/06 SPR	RNSP	180		TU5000	3.22	50	800
30/06 SPR	RNSP	180		TU7000	3.52	54	800
30/06 SPR	BTHP	190		TU5000	3.10	48	775
30/06 SPR	BTHP	190		TU7000	3.35	52	770
30/06 SPR	COULE	150		BA6	1.25	19	520
30/06 SPR	COULE	180		BA6	1.32	20	510
300WIN MAG	SPITZER	150		TU7000	4.80	74	990
300WIN MAG	SPITZER	150		TU8000	4.90	76	900
300WIN MAG	SPITZER	165		TU7000	4.75	73	930
300WIN MAG	SPITZER	165		TU8000	4.90	76	910
300WIN MAG	SPITZER	165		SP7	3.45	53	820
300WIN MAG	SPITZER	180		YU7000	4.55	70	895
300WIN MAG	SPITZER	180		TU8000	4.65	72	920
300WIN MAG	RNSP	200		TU8000	4.75	73	870
300WIN MAG	COULE	180		BA9	1.38	21	440
300 WEA MAG	BTSP	165		TU8000	5.40	83	910

CALIBRE	OGIVE	GRNS	AMORCE	POUDRE	GRMS	GRNS	M/SEC.
300 WEA MAG	BTSP	180				TU8000	5.30
300 WEA MAG	SPSP	200				TU8000	5.20
300 HH MAG	HP	130				TU5000	4.40
300 HH MAG	HP	130				TU7000	4.70
300 HH MAG	HTHP	168				TU7000	4.40
300 HH MAG	HTHP	168				TU8000	4.60
300 HH MAG	HP	220				TU7000	4.05
300 HH MAG	HP	220				TU8000	4.50
300 HH MAG	COULE	180				BA6	1.35
8x57 JS	SP	150				TU3000	3.15
8x57 JS	SPSP	170				TU5000	3.20
8x57 JS	SP	170				TU5000	3.49
8x57 JS	RN	187				TU3000	2.99
8x57 JS	RNSP	187				SP7	3.40
8x57 JS	COULE	165				TU2000	1.60
8x57 JRS	SP	150				TU3000	3.00
8x57 JRS	SP	150				TU5000	3.18
8x57 JRS	BTSP	150				SP7	3.50
8x57 JRS	SP	170				TU3000	2.90
8x57 JRS	SP	170				TU5000	3.18
8x57 JRS	SP	170				SP7	3.50
8x57 JRS	RNSP	197				TU5000	3.00
8x57 JRS	COULE	165				TU2000	1.60
8x60S	SP	170				SP7	3.40
8x60S	SPSP	180				TU3000	3.28
8x60S	SPSP	180				TU3000	3.51
8x60S	RNSP	187				SP7	3.37
8x60S	RNSP	187				TU5000	3.25
8x60S	RNSP	187				SP7	3.35
8x64S	SP	170				TU3000	3.50
8x64S	BTSP	200				TU5000	3.65
8x68S	SP	196				TU7000	4.65
8x68S	RNSP	200				TU7000	4.62
8x68S	RNSP	200				YU2000	1.90
9.3x62	RNSP	231				TU3000	3.50
9.3x62	RNSP	231				TU5000	3.80
9.3x62	SPSP	238				TU3000	3.50
9.3x62	SPSP	238				TU3000	3.66
9.3x64	COULE	250				TU2000	1.65
9.3x64	FP	220				BA6	1.10
9.3x64	FP	220				TU2000	2.20
9.3x64	FP	220				SP10SP1	2.35
9.3x74R	RNSP	231				TU3000	3.75
9.3x74R	RNSP	231				TU5000	3.80
9.3x74R	SPSP	286				TU5000	3.65
9.3x74R	SPSP	286				TU3000	3.50
9.3x74R	SPSP	286				TU3000	3.66
38/55 WIN	COULE	250				BA6	1.25
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	1.75
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP10	2.25
38/55 WIN	COULE	250				SP9	3.60
38/55 WIN	COULE	250				TU2000	2.35
38/55 WIN	COULE	250				SP1	

Tables Lee Auto-Disk



Table de charges volumétriques, en grammes, pour les doseuses Lee Auto-Disk, Safety-Disk et Pro Auto-Disk, avec poudres Vectan SNPE.

cm3	Ba10	As	A1	Ba9	A0	Ba5	Sp3	Ba6	Tu1
.30	0.13	0.12	0.13						
.32	0.15	0.13	0.15						
.34	0.16	0.14	0.16						
.37	0.17	0.15	0.17	0.26					
.40	0.19	0.17	0.19	0.28					
.43	0.20	0.18	0.20	0.30					
.46	0.22	0.19	0.22	0.32	0.25				
.49	0.23	0.20	0.23	0.34	0.27	0.40			
.53	0.25	0.21	0.25	0.36	0.29	0.43			
.57	0.27	0.23	0.27	0.38	0.31	0.46	0.54	0.47	
.61	0.29	0.26	0.29	0.41	0.34	0.50	0.58	0.50	
.66	0.31	0.27	0.32	0.46	0.38	0.53	0.62	0.54	
.71	0.34	0.29	0.34	0.51	0.40	0.58	0.68	0.59	0.55
.76	0.36	0.33	0.37	0.53	0.44	0.62	0.73	0.63	0.57
.82	0.38	0.35	0.40	0.56	0.46	0.66	0.78	0.67	0.60
.88	0.41	0.37	0.42	0.60	0.50	0.71	0.84	0.73	0.66
.95	0.45	0.42	0.46	0.65	0.54	0.76	0.90	0.77	0.71
1.02	0.47	0.44	0.48	0.68	0.56	0.78	0.97	0.83	0.75
1.09		0.49	0.52	0.75	0.60	0.84	1.05	0.89	0.81
1.18		0.51	0.55	0.80	0.66	0.93	1.12	0.97	0.90
1.26		0.55	0.61	0.86	0.70	1.02	1.21	1.03	0.96
1.36			0.67	0.96	0.74	1.08	1.30	1.10	1.03
1.46			0.72		0.80	1.18	1.40	1.21	1.09
1.57			0.76		0.88	1.27	1.51	1.30	1.21

IMPORTANT: Les charges indiquées peuvent varier en fonction des diverses tolérances de fabrication.
Il est indispensable de vérifier, au moyen d'une balance, le poids de la charge choisie.