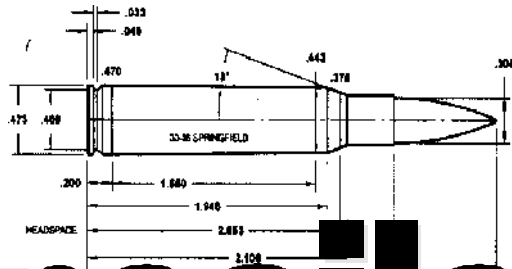


# Tables & Conseils



## C'EST A VOUS D'ASSURER LA SECURITE DE VOS CHARGES!

Nous indiquons ci après quelques facteurs de surpression. Certain sont dangereux.

- Ne pas charger plus qu'il n'est indiqué
- Ne pas monter une balle plus lourde qu'il n'est indiqué
- Ne pas enfoncer la balle anormalement
- Ne pas utiliser d'amorces magnum si ce n'est avec de la poudre à brûlage lent
- Des balles trop surcalibrées, des balles trop dures ou des étuis trop longs peuvent causer des surpressions
- Des températures élevées, le transport dans un véhicule ou dans un coffre de voiture trop chaud peuvent occasionner des surpressions dans les cartouches

### Amorces

Les cartouches d'armes d'épaules et celles des armes de poing requièrent des amorces différentes. Les amorces de fusil sont pourvues d'une coupelle épaisse et robuste pour supporter des pressions élevées. Les amorces de pistolet ont une coupelle plus fine facilitant la détonation sur un léger coup de chien. Les amorces de fusil tout comme celles de pistolet existent en grande (large) et petite (small) dimensions. On peut aussi les avoir en normal ou magnum.

Les amorces doivent toujours être stockées dans leur conditionnement d'origine. Par prudence, il faut toujours porter des verres de protection ou de tir pour tirer ou recharger.

### Balles

Les balles de fusil ont en général un coeur en plomb tendre et une chemise en cuivre. Les pointes de balles présentent toute une variété de formes, mais laissent généralement un peu de plomb tendre à nu pour pouvoir s'aplatir lors de l'impact.

La chemise a une double finalité: contrôler l'expansion de la balle et servir de surface de support pendant sa course à vitesse élevée à travers le canon. Certaines balles sont pourvues d'une gorge qui doit être presque entièrement masquée par l'étui lors du sertissage. Seule la toute extrémité de la bouche de l'étui est pliée dans cette gorge par l'outil de positionnement de la balle. Le sertissage se fait au détriment de la précision maximale et ne doit pas être pratiqué si ce n'est dans les fusils à magasin tubulaire et dans la plupart des révolvers, sauf si vous utilisez le système exclusif Lee Factory Crimp.

Le moulage des balles est très répandu parmi les amateurs du chargement à main. Il présente une sérieuse économie pour les munitions de fusil ne dépassant pas 600 mètres à la seconde. Les balles moulées peuvent être tout aussi précises que les balles chemisées. Toutefois elle ne s'expansent pas aussi bien sur le gibier que les balles chemisées. C'est pourquoi ce n'est qu'une piètre économie que de les utiliser pour la chasse.

### Etuis Militaires

On peut se procurer des étuis militaires à bas prix. Ils sont généralement pourvus d'amorces serties. Ceci pour prévenir le flottement de l'amorce dans les armes automatiques qui pourrait provoquer un enrayage inopportun. La sertissure doit être enlevée avant le réamorçage. On peut le faire avec un alésoir ou un mandrin de poche.

On peut même utiliser un Lee Primer Pocket Tool pour réaliser la sertissure.

### Etuis

Le meilleur moyen de se procurer des étuis est de garder ceux qui vous viennent de l'usine. On peut aussi acheter des étuis neufs ou usés. Les étuis doivent être propre et sains. Ne pas utiliser d'étuis craquelés ou fissurés. S'ils ont été utilisés plus de deux fois, ils doivent être vérifiés pour s'assurer qu'aucun d'eux ne s'est allongé. Le mieux est de les raccourcir avec un Lee Case Trimmer, pour les ramener automatiquement à la bonne dimension sans qu'il soit besoin de les jauger ou de les mesurer. Après raccourcissement, bien chanfreiner l'intérieur et l'extérieur du collet de l'étui avec l'outil à chanfreiner Lee Chamfer Tool.

Les étuis à bords droits, comme ceux de la plupart des révolvers, se rechargent sur un plateau à trois filières.

### Poudre

La poudre est généralement classée comme poudre noire et poudre sans fumée. Il existe aussi la Pyrodex, qui est un substitut pour la poudre noire. Nous n'utiliserons pour le rechargement que de la poudre sans fumée.

Chaque jeu d'outils Lee est fourni avec une dosette à poudre et un tableau de rechargement avec un large choix de charges. Des indications supplémentaires peuvent être demandées chez les fabricants de poudre et de balles. Ce sont d'excellentes indications qui doivent être suivies à la lettre.

Il existe différentes sortes de poudre adaptées à différents usages. Des balles à haute densité transversale (une grande longueur par rapport au diamètre) nécessitent une poudre à brûlage lent, ce qui permet une pression maximale soutenue pour gagner un maximum d'accélération dans les limites de pression. Les balles courtes, légères, utilisent de la poudre rapide donnant une combustion complète à l'intérieur du canon. On peut se procurer très facilement un très grand choix de poudres.

Les poudres doivent toujours être stockées dans leur conditionnement d'origine. Etant donné que la poudre sans fumée est un explosif aussi dangereux à manipuler que l'essence, il ne serait pas prudent de la traiter sans soin et d'en conserver des quantités excessives. Se conformer aux recommandations des fabricants pour le stockage et la manipulation.





# Tables Lee Auto-Disk

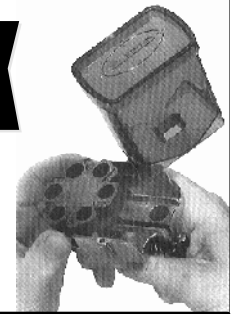


Table de charges volumétriques, en grammes, pour les doseuses Lee Auto-Disk, Safety-Disk et Pro Auto-Disk, avec poudres Vectan SNPE.

| cm3  | Ba10 | As   | A1   | Ba9  | A0   | Ba5  | Sp3  | Ba6  | Tu1  |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| .30  | 0.13 | 0.12 | 0.13 |      |      |      |      |      |      |
| .32  | 0.15 | 0.13 | 0.15 |      |      |      |      |      |      |
| .34  | 0.16 | 0.14 | 0.16 |      |      |      |      |      |      |
| .37  | 0.17 | 0.15 | 0.17 | 0.26 |      |      |      |      |      |
| .40  | 0.19 | 0.17 | 0.19 | 0.28 |      |      |      |      |      |
| .43  | 0.20 | 0.18 | 0.20 | 0.30 |      |      |      |      |      |
| .46  | 0.22 | 0.19 | 0.22 | 0.32 | 0.25 |      |      |      |      |
| .49  | 0.23 | 0.20 | 0.23 | 0.34 | 0.27 | 0.40 |      |      |      |
| .53  | 0.25 | 0.21 | 0.25 | 0.36 | 0.29 | 0.43 |      |      |      |
| .57  | 0.27 | 0.23 | 0.27 | 0.38 | 0.31 | 0.46 | 0.54 | 0.47 |      |
| .61  | 0.29 | 0.26 | 0.29 | 0.41 | 0.34 | 0.50 | 0.58 | 0.50 |      |
| .66  | 0.31 | 0.27 | 0.32 | 0.46 | 0.38 | 0.53 | 0.62 | 0.54 |      |
| .71  | 0.34 | 0.29 | 0.34 | 0.51 | 0.40 | 0.58 | 0.68 | 0.59 | 0.55 |
| .76  | 0.36 | 0.33 | 0.37 | 0.53 | 0.44 | 0.62 | 0.73 | 0.63 | 0.57 |
| .82  | 0.38 | 0.35 | 0.40 | 0.56 | 0.46 | 0.66 | 0.78 | 0.67 | 0.60 |
| .88  | 0.41 | 0.37 | 0.42 | 0.60 | 0.50 | 0.71 | 0.84 | 0.73 | 0.66 |
| .95  | 0.45 | 0.42 | 0.46 | 0.65 | 0.54 | 0.76 | 0.90 | 0.77 | 0.71 |
| 1.02 | 0.47 | 0.44 | 0.48 | 0.68 | 0.56 | 0.78 | 0.97 | 0.83 | 0.75 |
| 1.09 |      | 0.49 | 0.52 | 0.75 | 0.60 | 0.84 | 1.05 | 0.89 | 0.81 |
| 1.18 |      | 0.51 | 0.55 | 0.80 | 0.66 | 0.93 | 1.12 | 0.97 | 0.90 |
| 1.26 |      | 0.55 | 0.61 | 0.86 | 0.70 | 1.02 | 1.21 | 1.03 | 0.96 |
| 1.36 |      |      | 0.67 | 0.96 | 0.74 | 1.08 | 1.30 | 1.10 | 1.03 |
| 1.46 |      |      | 0.72 |      | 0.80 | 1.18 | 1.40 | 1.21 | 1.09 |
| 1.57 |      |      | 0.76 |      | 0.88 | 1.27 | 1.51 | 1.30 | 1.21 |

**IMPORTANT.** Les charges indiquées peuvent varier en fonction des diverses tolérances de fabrication. Il est indispensable de vérifier, au moyen d'une balance, le poids de la charge choisie.